

INOX | Tiroir à double température

DOUBLE TEMPÉRATURE ▶ GN1/1 ▶ TIROIRS RÉFRIGÉRÉS

DWT 120



DÉTAILS



Roulettes pour positionnement facile

Interrupteur principal rétro-éclairé et thermostat numérique de série

Moteur coulissant facile à retirer pour un service après-vente facile à assurer

Accès facile pour nettoyage du filtre pour condenseur

Évaporateur traité anti-corrosion

Joint d'étanchéité amovible

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Tiroir réfrigéré simple commutable (3 plateaux GN1/1)
- Modèle à double température (facile à convertir de réfrigérateur à congélateur ou vice versa)
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé
- Dégivrage automatique avec chauffage électrique
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Agent moussant : Cyclopentane (50 mm par côté)
- Thermostat numérique
- Commutateur principal rétro-éclairé blanc
- Compartment moteur coulissant pour une gestion facile des services après-vente
- Filtre pour condenseur facilement amovible
- Orifices inclinés du panneau avant permettant une meilleure circulation d'air
- Tiroir coulissant avec support de plateau GN1/1 (Profondeur jusqu'à 150 mm)
- Joint d'étanchéité amovible
- Roulette N° 4 (N° 2 à l'avant avec frein)
- Classe énergétique: -

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	116 L
Température	-2°--+8°C/-21°--18°C
Consommation	2.6/6.8 kWh/24h
Puissance nominale	345 W
Niveau de bruit	42 dB(A)
Poids net	95 Kg
Poids brut	110 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1230x700x605
Dimensions internes (LxPxH mm)	951x520x150
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1300x750x700
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	39/81/81

CERTIFICATIONS

CE RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

